

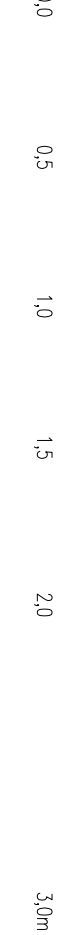
ARMATURY	
KU	KULOVÝ KOHOUT PRO VODU
ZV	ZPĚTNÝ VENTIL ZAMTOVÝ – MOSAZ
F	FILTR ZAMTOVÝ MOSAZNÝ S NEREZ SÍTKEM PN16, 110 st.C
VK	KOHOUT PUNČÍ A VYPOUŠŤEČ ČSN 13 7061
T	TERLOMĚR SKLENĚNÝ TECHNICKÝ VČ. OCHRANĚNÉHO POUZDRU 160/B
M	ROZSAH 0 – 130 st.C, MĚRUBEK M 20 x 1,5
AOV	MANOMETR A 160 (0 – 600 kPa), VČ. KOHOUTU K 70 181–725, MĚRUBEK M 20x1,5
AOV	AUTOMATICKÝ ODVZDUŠŇOVACÍ VENTILK
PV	VENTIL POJISTNÝ

LEGENDA ZAŘÍZENÍ				
1	PLYN. NÁSTĚNNÝ KONDENZ. KOTEL 5,0–45kW (80/60°C), s=450v=766, h1=377mm			kpl 2
2	ÚČINNOST PŘI 30% VÝKONU=107.6%, KOUŘOVOD 125/80mm, EL. PŘÍKON 190W			
3	HMOTNOST 40kg, VESTAVĚNÝ POJISTNÝ VENTIL 3bar, VESTAVĚNÉ OHEB, ČERPADLO PRO 1,8 m3/hod A 13kPa			kpl 1
4	TLAKOVÁ EXPAZNÍ NÁDOBA S VNITŘNÍ ZPRŮSOBNÍ TLAKU 140dm3, MAX. PŘETLAK 6bar			kpl 1
5	HYDRAULICKÝ VYROVNAVAČ DYNAMICKÝCH TLAKŮ (ANULOD) DN100/DN60			ks 1
6	KOMBINOVANÝ ROZDĚLOVÝ/SBĚRACÍ MODUL 100 dl, 900mm, OCELOVÉ PŘOPEŘKY			kpl 1
7	OŘEŠNÍČ ČERPADLA S ELEKTRONICKÝ ŘÍZENÍM OTÁČKAMI TŘÍHY WAG			kpl 1
8	DN32–60kPa 50Hz (8–100kPa, 0,08–0,85kPa), VČETNĚ IZOLÁČNÍHO KŘÍTLU A ŠROUBENÍ			kpl 2
9	NEPŘEMOUPENÝ OHRŮVK TV 400dm3, 1,8m2 v.p.l., PŘÍKON 57kW (80/60°C) 1395dm3/hod/TV 45°C			kpl 1
10	v=1597mm; ø 700mm vč. TĚPELNÉ IZOLACE A OPLÁŠTĚNÍ			kpl 1
1	TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL DN 48.40, kw=20m3/hod DN40, SERVOPohon			kpl 1
2	NEUTRALIZAČNÍ BOX PRO NEUTRALIZACI KONDENZÁTU–PLASTOVÁ NÁDOBA S NEUTRALIZAČNÍM			kpl 1
3	ODDÍLEM, VČETNĚ GRANULÁTU, PŘEPAD ZASTŘENO DO STAVJACÍ KANALIZACE			kpl 1
4	DOPLOJENÍ KE STAVJACÍMU TEPUVODNÍMU OKRUHU DN60			kpl 1
5	PLASTOVÁ KAMINOVÁ VLOŽKA DN80 ATEST, PRO KONDENZÁČNÍ KOTLE, PATNÍ KOLENO, KAMINOVÁ HLAVICE			kpl 2

PARAMETRY TOPNÝCH VĚTVÍ				
OKRUH	DN	Qc	max. teplovní spád	tlak. ztráta qp
OKRUH ÚT	DN 50	67,7 kW	75/65°C	21 kPa
OKRUH TV	DN 40	57 kW	75/65°C	31 kPa
				2,5 m3/hod

SCHÉMA ZAPOJENÍ KOTLŮ

ZAŘÍZENÍ PRO VYTÁPĚNÍ STAVEB (M 1:25)



POTRUBÍ

————— NABĚHOVÉ max. 75°C

----- VRÁTNÉ max. 55°C

----- POJISTNÉ


----- SCHEMATICKÉ PŘIPOJENÍ POTRUBÍ

----- KANALIZACE

PRO ROZVODY BUDE POUŽITO POTRUBÍ OCELOVÉHO, SPOJOVANÉHO SVAROVÁNÍM


ROZVOD V KOTELNĚ A V I.P.P. (KROMĚ BYTŮ) BUDOU TĚPELNĚ IZOLOVÁNY IZOLAČNÍMI

POUZDRY (lamba=0,04) S POUKCHOVOU ÚPRAVOU HLINIKOVOU FOLII tl. = cca DN POTRUBÍ

Vypracoval :  Ing.FISER

Země : ČR Obec : NYMBURK

Investor : MĚSTO NYMBURK

Hlavní projektant :  Ing.FISER

spol. s r.o.,

Vladislavova 29/1,

566 01 Výsocké Mýto

Tel: 465424472, 465424170

Fax: 465424171

bkr@bkr.cz www.bkr.cz

Stupeň : DSP + DPS

Datum : 09/2014

Zsk.číslo : 4736/14

Měřtko : Příklad : D.1.4.2.06

(125)